

Metallbandsäge in schwerer Gußausführung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Schwere Industrieausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geräuscharmer Lauf
- Gehrungsverstellung bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- Materialanschlag mit Skalierung
- Endanschläge gradgenau einstellbar
- Schnellspannschraubstock versetzbar für große Materialien
- Spänebürste
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- Stabiler Maschinenunterbau
- Serienmäßig mit Kühlmittleinrichtung

Modell	OPTI S 350 G
Artikel-Nr.	329 0350
€ zzgl. MwSt.	4.490,00
Leistungsmerkmale	
Elektrischer Anschluss	
Motorleistung	2,2 kW 400 V ~50 Hz
Motor-Kühlmittelpumpe	50 W
Schnittbereich	
Rundmaterial max. 0°	Ø 270 mm
Rechteck max. 0°	350 x 240 mm
Quadrat max. 0°	260 mm
Rundmaterial max. - 45°	Ø 230 mm
Rechteck max. - 45°	230 x 150 mm
Quadrat max. - 45°	210 mm
Rundmaterial max. + 45°	Ø 200 mm
Rechteck max. + 45°	200 x 140 mm
Quadrat max. + 45°	170 mm
Rundmaterial max. - 60°	Ø 140 mm
Rechteck max. - 60°	140 x 140 mm
Quadrat max. - 60°	140 mm
Allgemein	
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	hydraulisch über Absenkzylinder
Sägebandgeschwindigkeit	36/72 m/min
Sägebandabmessung	2925 x 27 x 0,9 mm
Abmessungen	
Länge	2120 mm
Breite ohne Materialanschlag	1230 mm
Breite mit Materialanschlag	1380 mm
Höhe untere Endlagestellung Sägebügel	1420 mm
Höhe obere Endlagestellung Sägebügel	1770 mm
Nettogewicht	550 kg
Lieferumfang	Bi-Metall-Sägeband, Kühlmittleinrichtung, Hydraulik-Absenkzylinder, Maschinenunterbau, Materialanschlag, Schnellspannschraubstock

Argumente, die überzeugen



Sägebandspannung

- Einfache und richtige Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer



- Automatische Abschaltung bei Schnittbeendigung
- Ruhiger Lauf und exakte Sägebandführung



Absenkgeschwindigkeit

- Einfache Einstellung mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld
- Not Aus

Sägebänder HSS Bi-Metall M 42 Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

- Spitzenleistungssägebänder - Zähne mit hochashärtbarem verschleißfestem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl - Bandkörper aus legiertem Vergütungsstahl federhart und ermüdungsfest.
- Besonders verschleißarm · Hohe Schnittgenauigkeit

Zähnezahl 5 - 8 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 7541	37,00
Zähnezahl 6 - 10 ZpZ; Zahnwinkel 0°	335 7542	37,00

Material 1 2 3 8

Zähnezahl 4 - 6 ZpZ; Zahnwinkel 6°	335 7540	37,00
------------------------------------	----------	--------------

Material 1 2 3 4 5 6

S 350 G

Schnellspannschraubstock

- Verstellbar über Handrad
- Festspannen des Werkstücks mit handlichem Schnellspannhebel
- Versetzbar für große Materialien

Sägebandführung

- Kugelgelagert mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse

Bedieneinheit

- Schwenkbar
- großdimensioniert
- In Augenhöhe

Hydraulikzylinder

- Stufenlos einstellbare Sägebühelbewegung

Kühlmittelpumpe

- Serienmäßig im Lieferumfang

Materialanschlag

- Skala

Unterbau

- Robuste Ausführung



Abb.: S 350 GA mit optionalem Materialständer **MSR 7**

- **Materialständer MSR 4**
Artikel-Nr.: 335 7610 € 149,00 zzgl MwSt.
- **Materialständer MSR 7**
Artikel-Nr.: 335 7611 € 239,00 zzgl MwSt.

i Info MSR auf Seite 118



Rollenaufgabe

- Einstellbar
- Für lange und schwere Werkstücke
- Kühlmittelauffangblech



Geschwindigkeiten

- 36/72 m/min
- Bequem wählbar über das Bedienfeld