

## Halbautomatische Metallbandsäge mit zwei Geschwindigkeiten

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Manueller oder Halbautomatischer Betrieb
- Schwere Industrierausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geräuscharmer Lauf
- Gehrungsverstellung bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Kombinierbare und einzeln einstellbare Hartmetall- und Kugellagerführungen des Sägebandes
- Materialanschlag mit Skalierung
- Endanschläge gradgenau einstellbar
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock versetzbar für große Materialien
- Spänebürste
- Einfache Einstellung der Absenkgeschwindigkeit im Bedienfeld
- Automatische Abschaltung der Säge nach Schnittbeendigung
- Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- Stabiler Maschinenunterbau

### Funktionsweise Halbautomatischer Betrieb

- Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- Absenken des Sägebügels zum Schnitt
- Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägebügels in Ausgangsposition

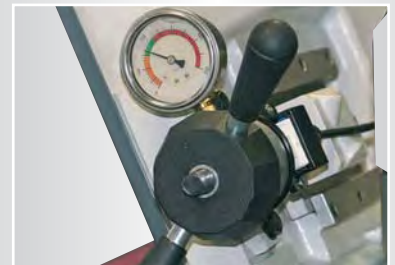
Modell	OPTI S 350 GA
Artikel-Nr.	329 2350
€ zzgl. MwSt.	5.990,00
<b>Leistungsmerkmale</b>	
<b>Elektrischer Anschluss</b>	
Motorleistung	2,2 kW 400 V ~50 Hz
Motor-Kühlmittelpumpe	50 W
<b>Schnittbereich</b>	
Rundmaterial max. 0°	Ø 270 mm
Rechteck max. 0°	350 x 240 mm
Quadrat max. 0°	260 mm
Rundmaterial max. - 45°	Ø 230 mm
Rechteck max. - 45°	230 x 150 mm
Quadrat max. - 45°	210 mm
Rundmaterial max. + 45°	Ø 200 mm
Rechteck max. + 45°	200 x 140 mm
Quadrat max. + 45°	170 mm
Rundmaterial max. - 60°	Ø 140 mm
Rechteck max. - 60°	140 x 140 mm
Quadrat max. - 60°	140 mm
<b>Allgemein</b>	
Heben des Sägebügels	hydraulisch über Drucktaster
manueller Betrieb	
halbautomatischer Betrieb	automatisch
Vorschub	hydraulisch über Absenkszylinder
Sägebandgeschwindigkeit	36/72 m/min
Sägebandabmessung	2925 x 27 x 0,9 mm
<b>Abmessungen</b>	
Länge	2150 mm
Breite ohne Materialanschlag	1230 mm
Breite mit Materialanschlag	1380 mm
Höhe untere Endlagestellung Sägebügel	1420 mm
Höhe obere Endlagestellung Sägebügel	1770 mm
Nettogewicht	600 kg
<b>Lieferumfang</b>	Bi-Metall-Sägeband, Kühlmitteleinrichtung, Hydraulik-Absenkszylinder, Maschinenunterbau, Materialanschlag, Schnellspannschraubstock

### Argumente, die überzeugen



### Bedieneinheit

- Übersichtlich angeordnet
- Schwenkbar



### Sägebandspannung

- Einfache und genaue Kontrolle mittels Manometer



### Absenkgeschwindigkeit

- Einfache Einstellung mittels Vorschubregelventil im Bedienfeld
- Not Aus Schlagschalter

### Sägebänder HSS Bi-Metall M 42 Artikel-Nr. € zzgl. MwSt.

- Spitzenleistungssägebänder - Zähne mit hochhärtefähigem verschleißfestem Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl - Bandkörper aus legiertem Vergütungsstahl federhart und ermüdungsfest.
- Besonders verschleißarm · Hohe Schnittgenauigkeit

Zähnezahl 5 - 8 ZpZ; Zahnwinkel 0° 335 7541 37,00

Zähnezahl 6 - 10 ZpZ; Zahnwinkel 0° 335 7542 37,00

Material 1 2 3 8

Zähnezahl 4 - 6 ZpZ; Zahnwinkel 6° 335 7540 37,00

Material 1 2 3 4 5 6

## S 350 GA

### Schnellspannschraubstock

- Hydraulisch
- Selbstschließend
- Versetzbar für große Querschnitte
- Sägeschnitte im Bereich von  $-45^\circ$  bis  $+60^\circ$  stufenlos verstellbar
- Winkeleinstellung ablesbar über Skala

### Sägebandführung

- Kugelgelagert mit Hartmetallplättchen für optimale Schnittergebnisse

### Hydraulikzylinder

- Stufenlos einstellbare Sägebühgelbewegung

### Materialanschlag

- Führungsstange mit Skala

### Kühlmittelpumpe

- Automatisch
- Serienmäßig im Lieferumfang
- Max. Füllmenge 35 Liter

### Unterbau

- Robuste Ausführung



Abb.: S 350 GA mit optionalem Materialständer MSR 7

- **Materialständer MSR 4**  
Artikel-Nr.: 335 7610 € 149,00 zzgl MwSt.
- **Materialständer MSR 7**  
Artikel-Nr.: 335 7611 € 239,00 zzgl MwSt.

**i** Info MSR auf Seite 120



### Rollenaufgabe

- Einstellbar
- Für lange und schwere Werkstücke
- Kühlmittelauffangblech



### Geschwindigkeiten

- 36/72 m/min
- Bequem wählbar über das Bedienfeld