

### Präzisions-Bohr-Fräsmaschine mit elektronisch drehzahlregelbarem Antrieb und digitaler Pinolenhubanzeige

#### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Massive Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes sorgt für höchste Stabilität und größtmögliche Präzision
- Massiver, exakter Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
- Schwere, massive Gußausführung
- Nachstellbare Keilleisten
- Sehr großer Drehzahlbereich
- Stufenloser Antrieb
- CNC vorbereitet (Spezielle Spindellagerung der Achsen und Montagemöglichkeit des Y-Achsen Gehäuses von der Rückseite)
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, besser als 0,015 mm in der Pinole gemessen
- Getriebekopf  $\pm 90^\circ$  schwenkbar
- Digitaler Tiefenmesser, Genauigkeit der Anzeige 0,01 mm, umschaltbar mm/inch
- Bohrtiefenanschlag
- Lamellenedelstahlschutz der Z-Säule
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeschneidmodus
- Automatikmodus

Modell	OPTI BF 30 Vario
Artikel-Nr. mit <b>MK 3 Aufnahme</b>	333 8430
<b>€ zzgl. MwSt.</b>	<b>2.490,00</b>
Artikel-Nr. mit <b>ISO 30 Aufnahme</b>	333 8431
<b>€ zzgl. MwSt.</b>	<b>2.640,00</b>
<b>Leistungsmerkmale</b>	
<b>Elektrischer Anschluss</b>	
Motor	2,2 kW / 230 V ~50 Hz
<b>Bohrleistung</b>	
Bohrleistung Stahl (St.37)	$\varnothing$ 24 mm
Dauerbohrleistung Stahl (St.37)	$\varnothing$ 20 mm
<b>Spindelaufnahme</b>	
Spindelaufnahme	MK 3 oder ISO 30
Messerkopfgröße max.	$\varnothing$ 75 mm
Schafffräsergröße max.	$\varnothing$ 30 mm
Pinolenhub	90 mm
Ausladung	220 mm
Pinolendurchmesser	70 mm
Anzugsstange	M12
<b>Bohr-Fräskopf</b>	
Schwenkbereich	$\pm 90^\circ$
Verfahrweg Z-Achse	470 mm
Getriebestufen Vario	3 Stufen, drehzahlregelbar
Spindeldrehzahl langsam	80 - 1100 min <sup>-1</sup>
Spindeldrehzahl mittel	160 - 1700 min <sup>-1</sup>
Spindeldrehzahl schnell	320 - 3100 min <sup>-1</sup>
<b>Kreuztisch</b>	
Kreuztischlänge x Breite	750 x 210 mm
Verfahrweg X-Achse	450 mm
Verfahrweg Y-Achse	200 mm
Abstand Spindel - Kreuztisch	470 mm
T-Nutengröße / Abstand	12 mm / 63 mm / Anzahl 3
<b>Abmessungen</b>	
Länge x Breite x Höhe	1073 x 792 x 1245 mm
Gesamtgewicht	265 kg
<b>Lieferumfang:</b>	
	Anzugsstange M 12 Bedienwerkzeug

#### Optionaler Stahlunterbau

- Abbildung mit Schalterkombination der optionalen Universal-Kühlmitteleinrichtung (nicht im Lieferumfang enthalten)
- Massiv und schwer, sorgt für Stabilität
- Späneauffangbleche
- Abmessungen L x B x H: 940 x 647 x 780 mm

Artikel-Nr. 335 3004  
**€ 399,00 zzgl. MwSt.**



Zubehör	Art-Nr.	€ zzgl. MwSt.
• Hydraulischer Schraubstock HMS 125	335 5127	<b>599,00</b>
• Präzisionssschraubstock FMS 125	335 4125	<b>149,00</b>
• Parallel-Unterlegplatten-Satz 18-tlg.	335 4000	<b>169,00</b>
• Universal-Kühlmitteleinrichtung 230 V	335 2002	<b>189,00</b>
• Spannwerkzeugsortiment SPW 10	335 2016	<b>75,00</b>
• Spannanzgen-Satz 6-tlg. MK 3	335 2014	<b>89,00</b>
• Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE1	338 1012	<b>19,00</b>
• Spannanzgenfutter-Satz 8-tlg. MK 3	335 2050	<b>189,00</b>
• Schafffräser-Satz HSS 20-tlg.	338 6200	<b>105,00</b>
• Spannanzgenhalter ISO 30; ER25	335 2046	<b>119,00</b>

#### Universal Tischvorschub OPTI V 99

- Stufenlose Geschwindigkeitsverstellung
  - Eilgang
- Art.-Nr. 335 2020 **€ 439,00 zzgl. MwSt.**



#### Montagesatz Tischvorschub V 99

Art.-Nr. 335 2026 **€ 69,00 zzgl. MwSt.**



#### Horizontal-Vertikal-Rundteiltisch RT 150

- Schnecke gehärtet und geschliffen
  - Übersetzungsverhältnis 90 : 1
  - Skalenteilung am Handrad 2°
- Art.-Nr. 335 6150 **€ 210,00 zzgl. MwSt.**



#### Kopier- und Planmesserkopf

- Universeller Einsatz
- Bearbeitung an allen Stahl und NE-Metallen

#### MK 3

Art.-Nr. 335 0213 **€ 209,00 zzgl. MwSt.**

#### ISO 30

Art.-Nr. 335 0215 **€ 249,00 zzgl. MwSt.**



#### Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf-Satz

- Auch für Außen- und Vertikalbearbeitung geeignet
- Einsatzbereich von  $\varnothing$  10 mm bis  $\varnothing$  220 mm

#### MK 3

Art.-Nr. 335 2083 **€ 229,00 zzgl. MwSt.**

#### ISO 30

Art.-Nr. 335 2085 **€ 229,00 zzgl. MwSt.**



Mehr Zubehör finden Sie ab Seite 54

Neu im Programm

OPTIMUM®

MASCHINEN - GERMANY

BF 30 Vario

Fräsen

**Spindeldrehzahlen**

- Stufenlose Drehzahleinstellung
- Drehzahlen von 80 bis 3100 min<sup>-1</sup>

**Bedienfeld**

- Digitale Drehzahlanzeige
- Potentiometer
- NOT-AUS-Schlagschalter
- Wahlschalter Betriebsart/Drehrichtung

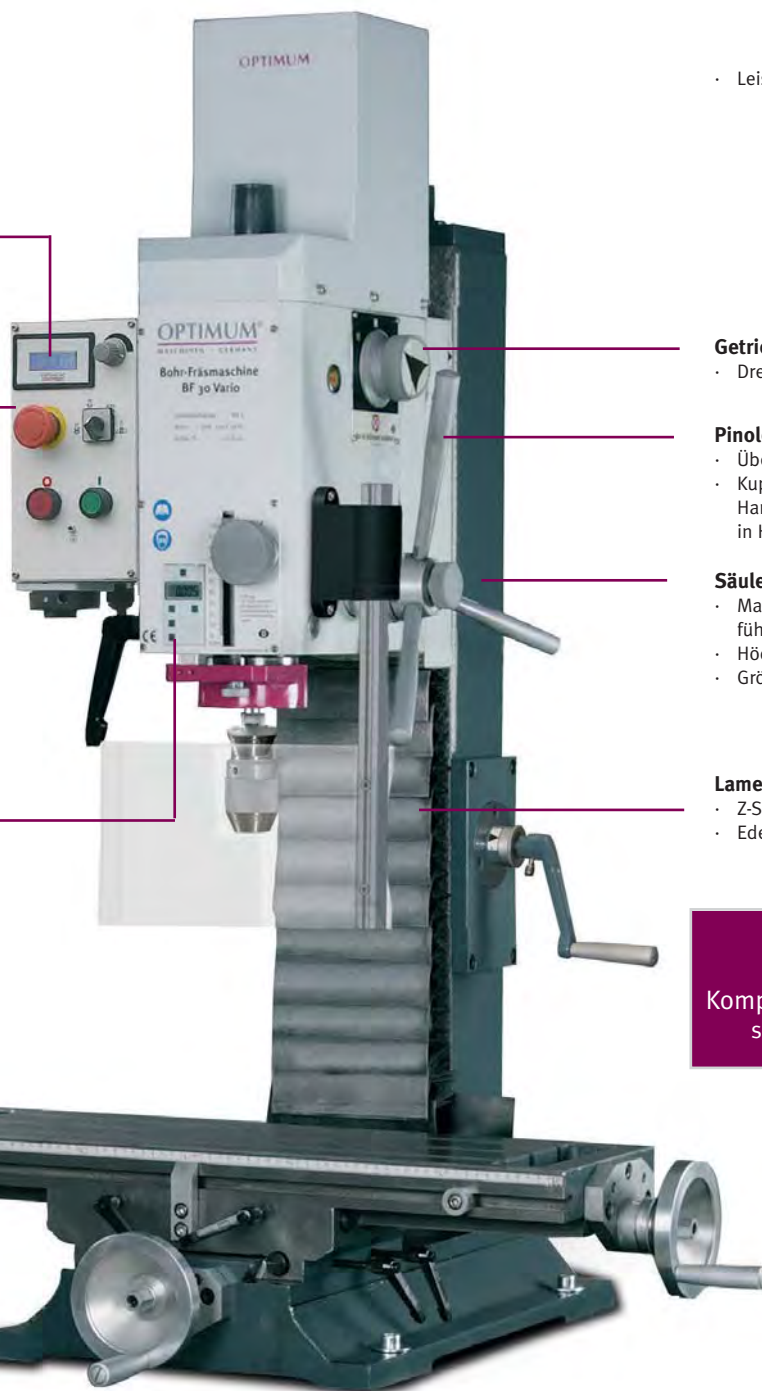


**Digitaler Tiefenmesser**

- Genauigkeit der Anzeige 0,01 mm
- Umschaltbar mm/inch

**Kreuztisch**

- Massiv, exakt und groß dimensioniert
- Präzise oberflächenbearbeitet
- Mit T-Nuten
- Nachstellbare Keilleisten
- Über 3 Handräder verstellbar
- Eingearbeitete Längsmeßskala
- Einstellbare Endanschläge



- Leistungstarker **Vario** Antrieb

**Getriebe**

- Dreistufig

**Pinolenvorschub**

- Über Sterngriff (Bohren)
- Kupplung zum Umschalten von Handgrobvorschub in Handfeinvorschub

**Säule**

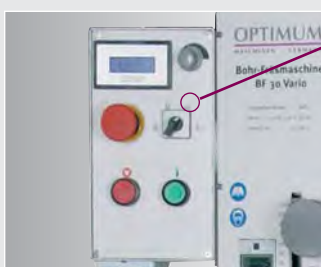
- Massive Schwalbenschwanzführung
- Höchste Stabilität
- Größtmögliche Präzision

**Lamellen-Schutzabdeckung**

- Z-Säule
- Edelstahl

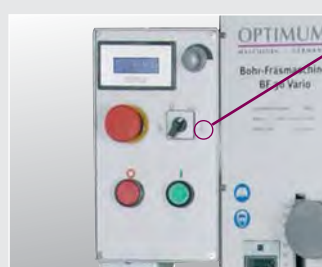
Optional:  
**CNC**  
Komplett- und Anbausatz  
siehe Seite 136-137

Abb.: BF30 Vario-CNC



**Betriebsart „auto“ auto**

- Im Automatikmodus läuft der Motor selbständig nach Hebelbewegung an, und stoppt wieder in der Ausgangsstellung. Dadurch muß bei sich wiederholenden Bohraufgaben nicht der Drucktaster Start und Stop betätigt werden



**Betriebsart „Gewindeschneiden“**

- Motor wird durch Bewegungen des Sterngriffs nach unten aktiviert. Wechseln der Drehrichtung erfolgt durch einen Endschalter am einstellbaren Bohrtiefenschlag

